

Korrózióvédelmi megoldások Skandináviából- Innovatív anyagok és technológiák



2014. November 25.

A Tikkurila

150 éve, 1862-ben alapítva

Helsinki külvárosában, Tikkurilában van a gyár

A skandináv piac 80 százalékát uralja

Magyarországon több mint 20 éve van jelen



A Dejmark Kft

2012 óta látja el a Tikkurila képviseletét

Budapesti raktárbázis

Dekorációs, Faipari és Fémipari Üzletág

A Dejmark csoport működési területei: Magyarország, Szlovákia,
Csehország és Románia

Temabond St 200, St 300

TEMABOND ST 200

TERMÉKTÍPUS

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

Kétkomponensű, magas szárazanyag tartalmú, alumínium pigment tartalmú, módosított gyantájú epoxi festék.

- Az alumínium pigmenteknek köszönhetően egy rétegben is felhordható a felületre, mely kiváló kopásállóságú és vegyi hatásoknak jól ellenáll.
- Kiválóan alkalmas acél felületek alapozójaként melyek nehezen tisztíthatók, mint pl. feldolgozó- és kémiai ipar, valamint vízbe merítésnek kitett felületekre.
- Vastag filmréteget érhető el, akár esetelés esetén is.
- Kiválóan tapad kézi előkészítésű vagy szemeszóróval tisztított felületekhez.
- Javasolt hidak, víztartályok valamint feldolgozó és kémiai iparban használatos apószerszerek, úgymint papírpáni gépek, szállítóberendezések, csőhidak, kezelésére, átfestésére.
- Alacsony oldószertartalma miatt az elpárolgott szerves vegyületek (VOC) mennyisége kevesebb, mint a hagyományos epoxi festékeké.
- Alkalmas továbbá szállítás vagy szerelés közben megsérült festés javítására.
- Alkalmazható előregedett alkíd festékek átfestésére is.
- Egyrétegű bevonatként is alkalmazható.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom térfogatszázalékban

80 ± 2 % (ISO 3233).

Szárazanyag-tartalom tömegszázalékban

86 ± 2 %

Sűrűség

1,4 kg/liter (keverék)

Keverési arány és termékkódok

Festék 1 térfogatszázalék 008 7298
Edző 1 térfogatszázalék 008 7501

Fazékidő

1% óra (23°C)

Ajánlott rétegvastagságok és elméleti kiadóság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadóság
Száraz	Nedves	
100 µm	125 µm	8,0 m ² /l
200 µm	250 µm	4,0 m ² /l

A gyakorlati kiadóság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idő

Szárazréteg-vastagság 150 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszárz, után	5 óra	3 óra	1 ½ óra
Érintésszáraz, után	20 óra	7 óra	3 ½ óra
Átfesthető, után	32 óra	16 óra	8 óra
Átfesthető csiszolás nélkül, max.	7 nap	5 nap	2 nap

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől. Selyemfényű.

Fényesség

Alumínium. (A Temaspeed színezőrendszerrel vöröses alumínium színre lehet színezni). A kültéri használat során a szín megváltozik.

Színek

TEMABOND ST 300

TERMÉKTÍPUS

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

Kétkomponensű, magas szárazanyag tartalmú, módosított gyantájú epoxi festék.

- Tömör filmréteget képez, mely kiváló kopásállóságú és vegyi hatásoknak jól ellenáll.
- Kiválóan alkalmas acél felületek alapozójaként melyek nehezen tisztíthatók, mint pl. feldolgozó- és kémiai ipar, valamint vízbe merítésnek kitett felületekre.
- Vastag filmréteget érhető el, akár esetelés esetén is.
- Kiválóan tapad kézi előkészítésű vagy szemeszóróval tisztított felületekhez.
- Alacsony oldószertartalma miatt az elpárolgott szerves vegyületek (VOC) mennyisége kevesebb, mint a hagyományos epoxi festékeké.
- Alkalmas szállítás vagy szerelés közben megsérült festés javítására.
- Alkalmazható előregedett alkíd festékek átfestésére is.
- Egyrétegű bevonatként is alkalmazható.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom térfogatszázalékban

80 ± 2 % (ISO 3233).

Szárazanyag-tartalom tömegszázalékban

86 ± 2 %

Sűrűség

1,5 kg/liter (keverék)

Keverési arány és termékkódok

Festék 1 térfogatszázalék 162-es szárná
Edző 1 térfogatszázalék 008 7501

Fazékidő

1% óra (23°C)

Ajánlott rétegvastagságok és elméleti kiadóság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadóság
Száraz	Nedves	
100 µm	125 µm	8,0 m ² /l
200 µm	250 µm	4,0 m ² /l

A gyakorlati kiadóság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idő

Szárazréteg-vastagság 150 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszárz, után	6 óra	3 óra	1 ½ óra
Érintésszáraz, után	14 óra	5 ½ óra	3 ½ óra
Átfesthető poliuretán és epoxi festékekkel, után	30 óra	8 óra	5 óra
Átfesthető csiszolás nélkül, max.	2 hónap	1 hónap	7 nap

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Fényes.

Színek

Vöröses bama (0248) és szürke (RAL 7032). TEMASPEED színezés.

Tatragóna

Vasúti vagonok

Szlovákia



Festékrendszer:

Temabond ST 300

A felhasználó előnyei

- Magas kopásállósággal rendelkező bevonatot képez
- Magas szárazanyag tartalmú, egyrétegű bevonatként használható
- Széles színválaszték



Temazinc 77

TEMAZINC 77

TERMÉKTÍPUS

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
terfogatsszázalékban

Sűrűség

Fazéklidő

Keverési arány és
termékkódok

Ajánlott rétegvastagságok
és elméleti kiadóság

Száradási idők

Fényesség

Színek

Kétkomponensű, poliámmiddal erősített, cinkporral dúsított epoxi festék.

- Katódos védelmes nyújt az acélak.
- Időjárási és vegyi igénybevételnek kitett acél felületek alapozójaként használható az epoxi-, poliuretán-, akril-, klórkaucsuk rendszerekben.
- Időjárási terhelésnek kitett felületeken fedőfesték nélkül is alkalmazható.
- Ajánlott hidak, daruk, csarnokok acélszerkezetei, erdő- és vegyipari acélelépítmenyek illetve berendezések, valamint oszlopok és szállítóeszközök festésére.

52 ± 2 % (ISO 3233)

2,0 kg/liter (keverék)

16 óra (23 °C)

Bázis 3 térfogatrész 008 7405
Edző 1 térfogatrész 008 7440

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadóság
Száraz	Mezős	
40 µm	75 µm	13,0 m ² /l
80 µm	155 µm	6,5 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a felületi körülményektől, a festendő felület alakjától és felület érdességétől.

Szárazréteg-vastagság 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszárítás, után	20 min	10 min	5 min
Érintésszáraz, után	1 óra	30 min	15 min
Alfesthető, min. után	3 óra	1 óra	30 min

A száradási idő függ a rétegvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Mat.

Szürke

TEMACOAT GPL-S PRIMER

TERMÉKTÍPUS

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Kétkomponensű, poliámmal erősített, magas szárazanyagtar-talmú epoxi alapozó, amely cinkfoszfát korrozógátló pigmentet tartalmaz.
- Kiválóan tapad acél, cink és alumínium felületekhez.
 - Kopásnak és vegyi hatásoknak kitett epoxi és poliuretán festékbevonat-rendszerek alapozó és közbenő bevonataként alkalmazható.
 - Cinkkel dúsított és cink-szilikát festékeknel is alkalmazható közbenő bevonatként.
 - Gyors száradásának köszönhetően hamar újrafesthető.
 - Ajánlott hidak, vontató berendezések, daruk, acél póznák, vezetékek és egyéb acél szerkezetek, gépek, berendezések festésére.
 - A termék tengeri környezetben használatos gépek, berendezések festésére alkalmas. MED (Tengeri Környezet Direktívák) tanúsítvánnyal rendelkezik, (no 0809-MED-0393) ezért alkalmas hajók belső felületeinek festésére.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag tartalom
térfogatszázalékban
Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban
Sűrűség
Keverési arány és
Termékkódok
Fazékdíó

55 ± 2 %. (ISO 3233)
68 ± 2 %
1.3 - 1.4 kg / l (keverék)
Festék 4 térfogatszázalék 179-es széria
Edző 1 térfogatszázalék 008 5600 vagy 008 5605 (gyors)
6 óra (23°C) 008 5600-os jelzésű edző használata esetén.
3 óra (23°C) 008 5605-os jelzésű edző használata esetén.

Ajánlott rétegvastagságok és
elméleti kiadóság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadóság
Száraz	Nedves	
50 µm	90 µm	11.0 m ² /l
100 µm	185 µm	5.5 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felület érdességétől.



Száradási idők

Fényesség
Színek

HASZNÁLATI
UTASÍTÁSOK
Felület-előkészítés

Alapozó
Átvonobevonat

TERMÉKISMERTETŐ 2008.04.23.
REF. NOTCF 0063

Szárazréteg-vastagság 70 µm		0°C	+6°C	+10°C	+23°C	+35°C
Porsszáraz, után	008 5600	4 óra	2 óra	1 óra	1/2 óra	15 perc
	008 5605	3 óra	1 1/2 óra	1/2 óra	1/2 óra	12 perc
Érnettszáraz, után	008 5600	22 óra	11 óra	5 óra	2 1/2 óra	2 óra
	008 5605	12 óra	6 óra	3 óra	2 óra	1 1/2 óra
Átfesthető epoxi festékek, min. után	008 5600	30 óra	20 óra	6 óra	2 óra	1 óra
	008 5605	18 óra	12 óra	4 óra	1 1/2 óra	1/2 óra
Átfesthető poliuretán festékek, min. után	008 5600	2 nap	32 óra	18 óra	6 óra	3 óra
	008 5605	1 1/2 nap	18 óra	12 óra	4 óra	2 óra

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Félmatt

TEMASPEED PRIMERS alapozó szinkártya, TEMASPEED színezés

Tűz horganyzott felületekre ajánlott egy vékony permet bevonatot alkalmazni (ehhez higítsa a festéket 20-30%-ban, az aktuális alapozás előtt).

Alumínium felületek: Sweep szemcsével, nem fémes szemcsével, tisztítsa a felületet a kívánt erősséggel (S20, SFO S573). Amennyiben ez nem lehetséges, kézi tisztítással értesítse, vagy mossa le FONTECLEAN AL tisztítószerezal a felületet.

Rozsdamentes acél felületek: Értesítse a felületet csiszolással vagy ásványi szemcsés sweep szemcsével.

Lealapozott felületek: Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződések a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az átfestési időre. (ISO 12944-4).

TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88, TEMAZINC 99 és TEMASIL 90
TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA 50, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTECOAT EP 50, FONTECOAT EP 80 és FONTEOUR 90

TEMACOAT GS 50

TERMÉKTÍPUS

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

Kétkomponensű, poliámmiddal erősített, vastag rétegben is felhordható, epoxi közbenső és átvonóbevonat.

- Epoxi és poliuretán rendszerek mechanikai és vegyi hatásoknak kitett közbenső és átvonó-bevonataiként használható.
- Közvetlenül használható horganyzott és alumínium felületekre.
- Ajánlott tűz horganyzott felületekre tapadó-bevonatként amennyiben 20-30%-ban higított.
- Gyorsan szárad, könnyű kezelés.
- Ajánlott szállítóberendezések, oszlopok acélszerkezetek, szállító eszközök, oszlopok valamint egyéb acélszerkezetek festésére.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban 57 ± 2 % (ISO 3233),

Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban 71 ± 2 %

Sűrűség 1,3 - 1,4 kg/liter (keverék)

Keverési arány és
termékkódok Festék 4 térfogatszázalék 172-es szerita
Edző 1 térfogatszázalék 008 5600 vagy 008 5605 (gyors)

Fazekidő 6 óra (23°C) 008 5600-os jelzőszámú edző használata esetén.
3 óra (23°C) 008 5605-os jelzőszámú edző használata esetén.

Ajánlott rétegvastagságok és elméleti kiadóság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadóság
Száraz	Medves	
50 µm	105 µm	9,5 m ² /l
100 µm	175 µm	5,7 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 70 µm		+ 6 °C	+ 10 °C	+ 28 °C	+ 36 °C
Poraszárz, után	008 5600	3 óra	1 óra	½ óra	15 perc
	008 5605	2 óra	¾ óra	¼ óra	12 perc
Érintésszáraz, után	008 5600	14 óra	10 óra	4 ½ óra	2 ½ óra
	008 5605	8 óra	6 óra	3¼ óra	2 óra
Afesthető epoxi festékekkel, min. után	008 5600	24 óra	6 óra	2 óra	1 óra
	008 5605	14 óra	4 óra	1¼ óra	¾ óra
Afesthető poliuretán festékekkel, min. után	008 5600	36 óra	20 óra	8 óra	4 óra
	008 5605	24 óra	12 óra	6 óra	3 óra

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.
Gelyemfényű.

Fényesség

Színek

RAL, NCS, SSG, BS, SYMPHONY szinkártya színei, TEMASPEED színezés.

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, módosított gyantájú epoxi átvonó bevonat

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Kiválóan tapad acél, cink és alumínium felületekhez.
- Ajánlott kiőgáris, mechanika és/vagy kémiai hatásoknak kitett acél, alumínium és cink felületek alapozó-, közbelső-, vagy átvonó bevonataként.
- Ajánlott építkezési acélszerkezetek, csöhdák, szállítóberendezések és egyéb acélszerkezetek és berendezések festésére.
- Használható egyrétegű bevonatrendszer is.

MŰSZAKI ADATOK

Száranyag-tartalom
térfogatszázalékban

72 ± 2 % (ISO 3233),

Száranyag-tartalom
tömegszázalékban

85 ± 2 %

Sűrűség

1,4 - 1,5 kg/liter (keverék)

Keverési arány és
termékkódok

Festék 4 térfogatszázalék 158-as széria
Edző 1 térfogatszázalék 008 5807

Fazékidő

6 óra (23°C)

Ajánlott rétegvastagságok
és elméleti kiadóság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadóság
Száraz	Mecces	
80 µm	110 µm	9,0 m ² /l
150 µm	210 µm	4,8 m ² /l

A vonatkozó kiadóság 100 a fehérségi technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felület érdességétől.

Száradási idők

Száradási rétegvastagság 100 µm	-16 °C	+20 °C	+35 °C
Dusztóló után	4 óra	2 óra	1 óra
Érintésszáraz után	10 óra	4 óra	2 óra
Átfesthető, min. után	3 óra	1 óra	1/2 óra
Átfesthető keményített felületekre, min. után	28 óra	12 óra	6 óra
Átfesthető poliuretán festékkel, min. után	5 óra	2 óra	1 óra

Fényesség

Az árnyalat is függ a felület egyenletességétől, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőztetéstől. Solygyműnyű.

Színek

RAL, NCS, SSG, ES, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színkártya színei, TEMASFEED színezés

TEMADUR 50

TERMÉKTÍPUS

A TERMÉK KIEMELT
TULAJDONSÁGAI ÉS
JAVASOLT FELHASZ-
NÁLÁSI TERÜLETE

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban

56 ± 2 % (ISO 3233).

Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban

70 ± 2 %

Sűrűség

1,3 ± 0,1 kg/liter (keverék)

Keverési arányok és termék-
kódok

Festék	5 térfogatrész	506-os széria
Edző	1 térfogatrész	008 7590

Fazéklidő

4 óra (+23 °C)

Ajánlott rétegvastagságok és
elméleti kiadóság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadóság
Száraz	Nedves	
40 µm	70 µm	14,0 m ² /l
60 µm	110 µm	9,3 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület
alakjától és felület érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 50 µm	+ 6 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 26 °C
Forszáraz, után	45 perc	30 perc	15 perc	10 perc
Érmetesszáraz, után	8 óra	6 óra	4 óra	2½ óra
Újrafesthető, után	Nincs megkötés			

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Selyemfényű

Színek

RAL, NCS, BS, SSG, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színkártyák színei.
TEMASPEED színezés.

Kétkomponensű, selyemfényű, poliuretán atvonóbevonat, alifas izocianát edzővel.

- Kiváló kopásállóságú, az időjárási viszonyok változását jól tűri.
- Alkalmas időjárási -és/vagy vegyi hatásoknak kitett epoxi -és poliuretán rendszerek selyemfényű fedőfestékének.
- Kopásálló, könnyen tisztítható, nem krétasodó atvonóbevonat, mely színét és fényességét sokáig megtartja.
- Javasolt felhasználási területel: közlekedési és szállító eszközök tartályok külső felülete, acélszerkezetek és egyéb acél felületek, gépek és berendezések kezelésére.
- A termék MED (Tengeri Környezet Direktívák) tanúsítvánnyal rendelkezik. (no 0809-MED-0397) ezáltal felhasználható hajók belső felületeinek festésére.

Temathane 50

TERMÉKTÍPUS	Kétkomponensű, félfényes, poliuretán festék, alifás izocianát edzővel.																							
A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE	<ul style="list-style-type: none"> Alkalmos epoxi és poliuretán festékbepvonat-rendszerek félfényes átvonóbevonataként, melyek az időjárás viszontagságainak vannak kitéve. Kijűző időjárás- és karcolás álló tulajdonságokkal rendelkeznek. Kopásálló, könnyen tisztítható, nem krévasodó bevonat, jó szín- és fényességmegtartó tulajdonságokkal. Ajánlott tartályok külsejének festésére, acél épületek és egyéb acél munkákra. 																							
MŰSZAKI ADATOK																								
Szárazanyag-tartalom térfogatszázalékban	55 + 2 % (ISO 3233).																							
Szárazanyag-tartalom tömegszázalékban	67 ± 2 %																							
Sűrűség	1,2 ± 0,1 kg/liter (keverék)																							
Keverési arány és termék kódok	Foaték	9 térfogatszázalék	514-cs azória																					
	Edző	1 térfogatszázalék	DC8 7620																					
Fazékidő	4 óra (23°C)																							
Ajánlott rétegvastagságok és elméleti kiadósság	Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság																					
	Scáraz	Netvies																						
	40 µm	75 µm	13,7 m ² /l																					
	80 µm	110 µm	0,2 m ² /l																					
Száradási idők	<p>A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felület érdességétől.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Szárazrétegvastagság (D) µm</th> <th>+ 5 °C</th> <th>+ 10 °C</th> <th>+ 23 °C</th> <th>+ 35 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Porszáras, után</td> <td>45 min</td> <td>30 min</td> <td>15 min</td> <td>10 min</td> </tr> <tr> <td>Érintésszáraz, után</td> <td>8 óra</td> <td>6 óra</td> <td>4 óra</td> <td>2 ½ óra</td> </tr> <tr> <td>Árfesthető, után</td> <td colspan="4">Nincs megkötés</td> </tr> </tbody> </table> <p>A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.</p>				Szárazrétegvastagság (D) µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C	Porszáras, után	45 min	30 min	15 min	10 min	Érintésszáraz, után	8 óra	6 óra	4 óra	2 ½ óra	Árfesthető, után	Nincs megkötés			
Szárazrétegvastagság (D) µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C																				
Porszáras, után	45 min	30 min	15 min	10 min																				
Érintésszáraz, után	8 óra	6 óra	4 óra	2 ½ óra																				
Árfesthető, után	Nincs megkötés																							
Fényesség	Félfényes.																							
Színek	RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY színekártya színei.																							

RUUKKI

STORA ENSO Ostrołęka „kazánprojekt”
Lengyelország



Festékkrendszer:

Temazinc 77	1x60µm
Temacoat GPL-S Primer	1x40µm
Temacoat GS 50	1x60µm
and	
Temabond ST 200	1x100µm
Temacoat GS 50	1x60µm
and	
Temazinc 77	1x60µm
Temacoat SPA 50	2x70µm
Temathane 50	1x40µm

A felhasználó előnyei

- Kiváló védőképesség
- Könnyen elvégezhető karbantartás
- Jó technikai háttértámogatás

Finnország pavilonja a Sanghai Világkiállításon 2010-ben

Kína



Kirnu, "Giant's Kettle"

Festérendszer:

Temacoat SPA Primer
Temadur 50
az acélszerkezetre

A felhasználó előnyei

A Tikkurila termékeit tudták használni az acélszerkezetre, a betonfelületekre és a belső falakra is.

A minőség, a dekorativitás és kopásállóság hangsúlyozott szempontok voltak a termékválasztáskor.

Temadur SC F 50

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, gyorsan száradó, fényes poliuretán átvonó bevonat állítás izocianát edzővel, mely korróziógátló pigmenteket tartalmaz.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Különösen ajánlott mezőgazdasági és földmunka gépek, egyéb gépek és berendezések egyrétegű bevonatávként.

Alkalmas továbbá időjárás hatásának és kémiai igénybevételnek kitett (pl. tartályok külső felületek, acélszerkezetek, egyéb szerkezetek) epoxi/poliuretán rendszerek átvonó bevonataként.

Kitűnő időjárás- és topásálló.

Tartós, könnyen tisztítható, nem kréztasodó átvonó bevonat, mely jó szín és fényességmegtartó tulajdonsággal bír.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban

65 ± 2 % (ISO 3233)

Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban

80 ± 2 %

Sűrűség

1,4 ± 0,1 kg/l (keverék)

Keverési arány és
termékkódok

Festék 4 térfogatrész 588-as száma
Fűző 1 térfogatrész 008 7640

Feszítendő

kb. 1 óra (+23 °C)

Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság / egyrétegű bevonat		Elméleti kiadósság	
Száraz	NEOVES		
80	126	8,0m ² /l	
120	190	5,3	
Ajánlott rétegvastagság / kétfelrakással		Elméleti kiadósság	
40	65	15,4	
60	95	10,5	

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technikától, a felület hőmérsékletétől, a felület felület arányától és felület érdességétől.

DEJMARK

John Deere Forestry

Mezőgazdasági gépgyártás

Finnország



Festékrendszer:

Temadur SC 50

A felhasználó előnyei

- Gyors gyártási ciklus
- Egy rétegű megoldás
- Jó fénytartó képesség
- Dekoratív felület

TEMAZINC 99

TERMÉKTÍPUS

A TERMÉK KIMFUTATÁSA
TULAJDONSÁGAI ÉS
JAVASOLT FELHASZ-
NÁLÁSI TERÜLETE

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban

Sűrűség

Fazékidő

Keverési arány és
termékkódok

Ajánlott rétegvastagságok
és elméleti kiadósság

Száradási idő

Fényesség

Színek

Kötőkomponensű, poliamiddal erősített, cinlíparral dúsított epoxi festék.

- Katódos védelmes nyújt az acélra.
- Időjárási és vegyi igénybevételnek kitett acél felületek alapozóként használható az epoxi-, poliuretán-, akril-, kőrkaucsuk rendszerekben.
- Időjárási terhelésnek kitett felületeken fedőfesték nélkül is alkalmazható.
- Ajánlott hidak, daruk, csarnokok acélszerkezetei, erdő- és vegyipari acélépítmények illetve berendezések, valamint csőhidak és szállító-csatlózók festésére.

55 ± 2 % (ISO 3233)

2,6 kg/liter (keverék)

30 óra (23 °C)

Bázis 3 térfogatrész 008 740J
Edző 1 térfogatrész 008 741J

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	Moedves	
40 µm	70 µm	10,0 m ² /l
80 µm	145 µm	8,0 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felület érdességétől.

Szárazréteg-vastagság: 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszáras, után	20 min	10 min	5 min
Érintésszáraz, után	1 óra	30 min	15 min
Átfesthető, min. után	3 óra	1 óra	30 min

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Matt

Szürke

Fontecoat EP 50

TERMÉKTÍPUS Kétkomponensű, vízzel hígítható epoxi átvonó- és egyrétegű bevonat.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEI

- Alkalmas epoxi festékbevonat-rendszerek átvonóbevonataiként illetve egyrétegű bevonatként acél felületekre.
- Ellenáll mersékelt mechanikai és kéniai terhelésnek.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom térfogatszázalékban 47 ± 2 % (ISO 3283)

Szárazanyag-tartalom tömegszázalékban 62 ± 2 %

Sűrűség Kb. 1,4 kg/liter (keverék)

Termékkód Festék 1 térfogatszázalék 168-as széria
 oldó 1 térfogatszázalék JU / 1019

Fazékidő 1½ óra (25°C)

Ajánlott rétegvastagságok és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elmélet. kiadósság
Száraz	Nettó	
50 µm	05 µm	0,4 m ² /l
100 µm	170 µm	5,9 m ² /l

A gyakorlati kiadósság függ a felhordás technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érzékenységétől.

Száradási idő

Szárazréteg-vastagság 100 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 30 °C
Felhasználás	1 óra	2 óra	1 óra
Érintésszabad	6 óra	5 óra	2 óra
Átítható normmagával, min. után	11 óra	11 óra	4 óra
Átítható max. érdesítés nélkül	7 nap	5 nap	2 nap
Teljes kikeményedés	14 nap	7 nap	3 nap

A száradási és átvonóidője 100 függ a rétegvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Selyemfényű

Színek

TFMASPPFD FONTF színezés

Fontedur HB 80

TERMÉKTÍPUS	Kétkomponensű, vízzel hígítható, poliuretán átvonó-bevonat																		
A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE	<ul style="list-style-type: none"> • Alkalmos időjárás változásnak, mechanikai és kémiai igénybevételnek kitett acél felületek kezelésére. • Időjárás hatásainak kitőve fényességét jól megőrzi. • Magasabb hőmérsékleten is kikeményíthető. • Az 1999/13/EC Direktíva alapján csak ipari felhasználásra alkalmas. 																		
MŰSZAKI ADATOK																			
Szárazanyag tartalom térfogatszázalékban	45 ± 2 % (ISO 3233),																		
Szárazanyag-tartalom tömegszázalékban	60 ± 2 %																		
Sűrűség	Kb. 1,3 kg/liter (keverék)																		
Termékkód	Festék	2,5 térfogatszázalék	150-os széria																
	Edző	1 térfogatszázalék	008 7605																
Fazókidő	2 óra (23°C)																		
Ajánlott rétegvastagságok és elméleti kiadósság	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Ajánlott rétegvastagság</th> <th rowspan="2">Elméleti kiadósság</th> </tr> <tr> <th>Száraz</th> <th>Mezőves</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40 µm</td> <td>60 µm</td> <td>11,7 m²/l</td> </tr> <tr> <td>50 µm</td> <td>110 µm</td> <td>9,0 m²/l</td> </tr> </tbody> </table>			Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság	Száraz	Mezőves	40 µm	60 µm	11,7 m ² /l	50 µm	110 µm	9,0 m ² /l					
Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság																	
Száraz	Mezőves																		
40 µm	60 µm	11,7 m ² /l																	
50 µm	110 µm	9,0 m ² /l																	
	A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.																		
Száradási idők	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dzáraréteg-vastagság 40 µm</th> <th>+ 16 °C</th> <th>+ 23 °C</th> <th>+ 36 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Porszáras, után</td> <td>8 óra</td> <td>1 óra</td> <td>45 perc</td> </tr> <tr> <td>Érintésszáras, után</td> <td>8 óra</td> <td>2 óra</td> <td>1 óra</td> </tr> <tr> <td>Áttesthető, m.n. után</td> <td>24 óra</td> <td>2 óra</td> <td>1 óra</td> </tr> </tbody> </table>			Dzáraréteg-vastagság 40 µm	+ 16 °C	+ 23 °C	+ 36 °C	Porszáras, után	8 óra	1 óra	45 perc	Érintésszáras, után	8 óra	2 óra	1 óra	Áttesthető, m.n. után	24 óra	2 óra	1 óra
Dzáraréteg-vastagság 40 µm	+ 16 °C	+ 23 °C	+ 36 °C																
Porszáras, után	8 óra	1 óra	45 perc																
Érintésszáras, után	8 óra	2 óra	1 óra																
Áttesthető, m.n. után	24 óra	2 óra	1 óra																
Fényesség	A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől. Fényes																		
Színek	RAL, NCS, SSC, BS, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színkártyák alapján																		

British Petroleum, BP

Olajfúró tornyok

Azerbajdzsán



Festékrendszer:

Temazinc 99

60 μ m

Fontecoat EP 50 Beige

60 μ m

Fontecoat EP 50 Beige 100 μ m

Fontedur HB 80 60 μ m

A felhasználó előnyei

- Vízbázisú rendszer
- A Tikkurila rendszere a NORSOK szabvány szerinti engedéllyel rendelkezik
- A Tikkurilának jó referenciái vannak



- Köszönöm a megtisztelő figyelmet!

